EIFFAGE

Gama óptima

EBT®

Mezclas bituminosas templadas

EBT®

Una nueva generación de mezclas

Las mezclas a baja temperatura (EBT®), conservan las prestaciones mecánicas de las mezclas en caliente convencionales pero a la vez presentan ventajas destacables desde el punto de vista ambiental.

La reducción de la energía de fabricación, la limitación de las emisiones y el confort de la puesta en obra hacen que estas mezclas de nueva generación se inscriban en el proceso de desarrollo sostenible impulsado por Eiffage Infraestructuras.

DESARROLLO SOSTENIBLE

Social, ecológico y económico…¡El centro del desarrollo sostenible!

Las EBT® constituyen una alternativa de menor consumo energético que las mezclas en caliente. Son fruto del desarrollo de productos más respetuosos con el medio ambiente. Su durabilidad garantiza un bajo coste de mantenimiento, una economía de recursos naturales y la reducción de coste total a largo plazo.

La puesta en obra a baja temperatura de las mezclas EBT® mejora la comodidad y seguridad de los operarios. La fabricación de las mezclas EBT® emite menos gases de efecto invernadero que una mezcla bituminosa convencional.

Eco Reciclable Durable

CAMPO DE APLICACIÓN

EBT® es una mezcla que puede emplearse en capa de rodadura, así como bases o intermedias.

COMPORTAMIENTO

Para una mezcla EBT® el balance de su comportamiento basado en estudios de laboratorio es comparable al de la mezcla de referencia fabricada en caliente.

PUESTA EN OBRA

Los medios necesarios para la puesta en obra son idénticos a los de una mezcla en caliente.
Se debe evitar la puesta en obra manual de la mezcla y aumentarse la energía de compactación.

DESCRIPCIÓN DE LAS TECNOLOGÍAS EBT® Y PUESTA EN OBRA

- Los constituyentes son idénticos a los de las mezclas en caliente.
- La fabricación de la EBT® se realiza mediante una técnica de espumación del betún o mediante el empleo de aditivos en el betún. La temperatura final de salida de la mezcladora está por debajo de 30 °C con respecto a la correspondiente mezcla en caliente utilizando el mismo ligante o alrededor de los 130 °C. La baja temperatura es adecuada para las fórmulas de mezclas con betún de penetración, modificado o con reciclado.
- EBT® puede además ser fabricada según un proceso patentado de secado y envuelta del esqueleto granular a un temperatura final de la mezcla inferior a 100 °C.
- EBT® es reciclable.

ES+

- Economía de energía no renovable
- Reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero
- Reducción de las emisiones de humos en la puesta en obra
- Reducción de molestias para los residentes locales

www.eiffageinfraestructuras.es