

Planta HPR®

Planta asfáltica a altas tasas de reciclado



Planta HPR®

Planta asfáltica a altas tasas de reciclado

El diseño original de la planta asfáltica HPR (alta tasa de reciclado) se basa en dos tambores de secado distintos que alimentan a un mismo mezclador.

La planta asfáltica HPR es una instalación de producción móvil continua, que puede fabricar mezclas asfálticas a altas tasas de reciclado (más del 65%) de reciclado.



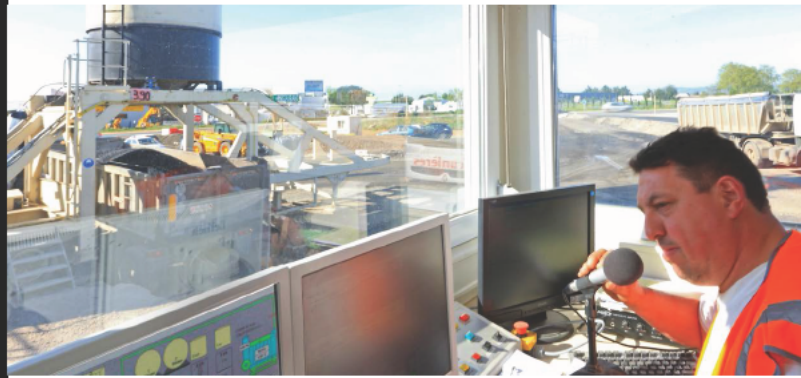
DESARROLLO SOSTENIBLE

Al promover el reciclado a altas tasas (superiores al 65%), la planta asfáltica HPR fomenta la revalorización de las carreteras antiguas. Limita la extracción de recursos naturales y reduce el empleo de betún.

Al tratarse de plantas móviles, se instalan próximas a las obras en menos de una semana, limitando así el transporte de materiales reciclados y por tanto, reduciendo la contaminación local.

También, al controlar la temperatura de manera eficaz, permite fabricar mezclas a baja temperatura EBT® (menos de 100°C) con o sin reciclado.

Se tratan de técnicas más eco-eficientes, emiten menos gases de efecto invernadero y reducen el coste total de la carretera.



ÁMBITO DE EMPLEO

La planta asfáltica HPR puede fabricar todos los tipos de mezclas asfálticas, incorporando desde un cero a más del 65% de reciclado, a alta velocidad de producción, según el método convencional de fabricación de mezclas asfálticas en caliente, 'semi-calientes' o templadas (temperatura de $\leq 100^\circ\text{C}$).

Desde 1.994, Eiffage Travaux Publics ha realizado más de 1,5 millones de m² de mezclas asfálticas con altas tasas de reciclados (convencionales y drenantes) principalmente en autopistas.

Permite el extendido de mezclas asfálticas con altas tasas de reciclado a bajas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS

La potencia y el tamaño de la mezcladora, asociado a los flujos de material de los dos tambores secadores (superiores a 200 Tn/h), permite una producción de 400Tn/h al 50% de reciclado y de 300 Tn/h al 65%. Las dos unidades de secado, a pesar de estar separadas, están controladas por un mismo software, ofreciendo una gran flexibilidad en el manejo. Los intercambios térmicos se controlan mejor favoreciendo que la temperatura de la mezcla asfáltica sea más uniforme y homogénea.

ES+

- Altas tasas de reciclado
- Movilidad
- Calidad de la mezcla: 2 tambores secadores
- Potencia y producción elevada



Eco



Reciclable